

# WE MOVE 4 YOU

Herkenrodesingel 4 bus 3 • B-3500 Hasselt • T +32(0)11 37 79 63 • F +32(0)11 37 54 34 • info@vansichen.be • www.vansichen.be

6ème année | n° 1

« We move 4 you » est une publication de Vansichen Techniques Linéaires. Nous publions chaque semestre des infos sur les composants et les systèmes linéaires. Vous disposez ainsi non seulement d'un aperçu des nouveautés proposées par notre entreprise mais aussi d'un inventaire des développements les plus intéressants de nos partenaires. Nous accordons également une attention toute particulière au marché des composants et des systèmes linéaires.



www.vansichen.be



## Préface

Cher lecteur,

Cette nouvelle édition de 'we move 4 you' est jointe à l'envoi d'AUTOMATION MAGAZINE, le médium de référence dans le domaine de l'automatisation industrielle le plus lu en Flandres. Notre société fête cette année son 25ième anniversaire et nous avons choisi d'utiliser ce canal pour en faire un large écho auprès du public.

Ceux qui ne connaissent pas bien notre société et ses activités ont l'opportunité de nous découvrir dans ce petit journal. Nous y détaillons notamment les produits que nous avons développés dans le segment des techniques linéaires.

En tant qu'entreprise innovante, nous voulons nous aussi façonner l'avenir. En fin de compte, il s'agit d'identifier les préoccupations des clients, les comprendre et proposer une solution adaptée. Une tâche complexe à une époque où la vitesse et le nombre d'innovations ne cessent de croître. Voyez Industrie 4.0 ou la robotisation qui est le fil rouge de ce magazine.

Actuellement, nous travaillons sur un projet avec Pentair qui consiste à optimiser et à améliorer l'outil de production existant pour la fabrication de réservoirs à pression.

Dans l'article consacré à Bos Machines, nous vous détaillons jusqu'à quel point nos services peuvent s'investir. Notre objectif : servir le client le mieux possible. Enfin, nous vous proposons un aperçu des réalisations et des résultats enregistrés par Vansichen Techniques Linéaires dans un environnement international.

Toute l'équipe de Vansichen vous souhaite une excellente lecture et espère vous rencontrer à l'une ou l'autre occasion.

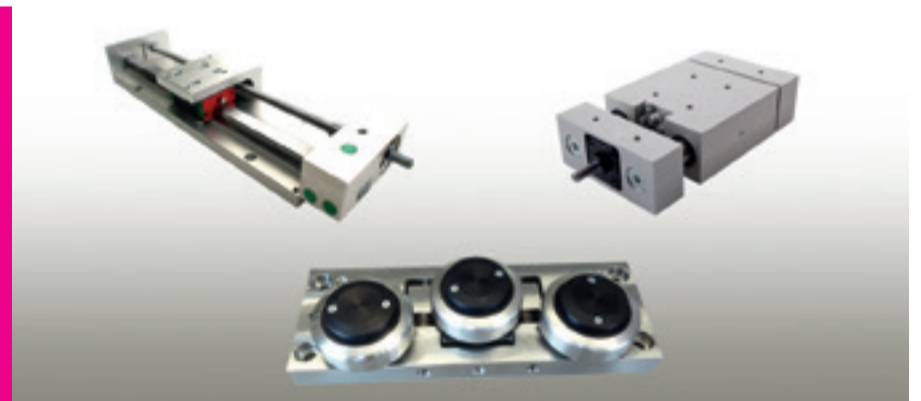
Maxime Vansichen

Au nom de l'équipe Vansichen Techniques Linéaires



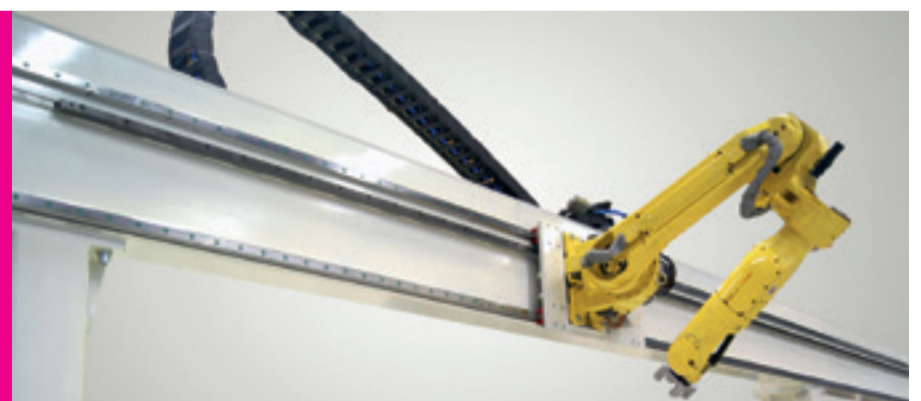
## Composants linéaires standard

## Custom engineered components



## Systèmes linéaires

## Axes de transfert de robots



## Nos partenaires



LEANTECHNIK AG



EXCELLIN  
EXCELLENCE IN LINEAR MOTION



NOZAG  
Antriebs-technik



WINKEL



ROLLON  
Linear Evolution



HIWIN  
Motion Control & Systems

# Bos Machines et Vansichen Techniques Linéaires: une communication directe

L'entreprise Bos Machines, établie à Vianen (Pays-Bas), est spécialisée dans les machines CNC de traitement du bois. Elle fournit à ses clients des machines hautement technologiques, de qualité supérieure. Cette qualité est garantie car l'entreprise n'intègre dans ses machines que les meilleurs composants disponibles sur le marché. Les machines de Bos sont fabriquées selon un très haut degré de précision.

'Le client est roi', telle est la philosophie qui prime. Ceci se traduit par une variété de machines construites sur mesure qui répondent aux besoins spécifiques et aux souhaits des clients. Lors de la phase préparatoire, chaque client reçoit des descriptifs simples, des plans de configuration et de l'information, et par la suite un support et un accompagnement par les collaborateurs de Bos Machines.

Cette stratégie a donné lieu ces dernières années à la livraison de plusieurs centaines de machines comme des fraiseuses sur mesure, des tenonneuses, des scies à onglet, des profileuses d'angle, des systèmes de transport et des machines CNC de traitement du bois.

Pour compléter la prestation de service, l'entreprise a créé 'Bos Service', un service qui se charge de la réalisation des maintenances préventives et de la certification des machines selon les normes SKH.



Rien Houweling

Vansichen Techniques Linéaires est le partenaire attitré de Bos Machines en ce qui concerne la fourniture de composants linéaires pour les machines. « Au fil des ans, l'offre de Bos Machines s'est sérieusement étoffée.

Nous leur livrons notamment des guidages, des vis à billes, des réducteurs, des raccords, ... explique Yves Vandeweert, Sales Engineer chez Vansichen. « En effet, nous achetons aujourd'hui un vaste assortiment de composants chez Vansichen, » poursuit Rien Houweling, Technical Manager chez Bos Machines. « Grâce à leur flexibilité et leur support technique, Vansichen s'avère être un partenaire complet dans le segment des techniques linéaires », dit-il. Yves complète : « Nous préparons



presque tous les quinze jours un envoi dans lequel nous regroupons 4 à 5 produits différents. Les différents composants sont labellisés et placés dans la caisse dans le bon ordre. Grâce à cette livraison labellisée, les pièces sont déballées plus facilement puis apportées au bon monteur. »

« Quand nous plaçons une nouvelle commande chez Vansichen, nous envoyons juste un email à notre personne de contact. Grâce à cette communication directe, notre coopération est rapide et efficace, et c'est agréable pour les deux parties ! » sourit Rien. Yves continue : « Une fois par an, nous nous rencontrons physiquement. Nous passons l'année écoulée en revue puis nous étudions les plans pour l'avenir. Cela favorise la coopération. »

« Lors de nouveaux projets d'ingénierie, nous assistons les collaborateurs d'ingénierie de Bos Machines, et nous recherchons à l'avance la bonne solution linéaire qui correspond au budget », détaille Yves. « En effet, et quand nous avons des questions sur des composants spécifiques, nous nous adressons directement à Vansichen et nous sélectionnons ensemble les meilleurs composants, car c'est ici que notre qualité se joue », ajoute Rien. « La fiabilité et de bons accords sont la base d'une franche collaboration et nous comptons bien encore la développer dans l'avenir », conclut Rien.

# Pentair Manufacturing Belgium, le spécialiste des réservoirs à pression en plastique sur mesure

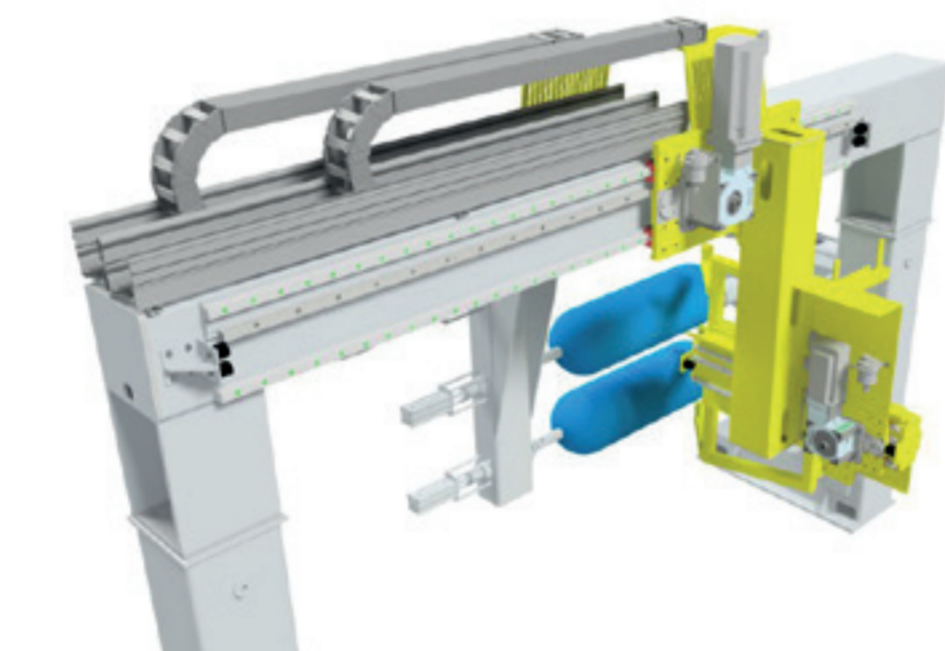
Pentair Manufacturing Belgium, une filiale de Pentair Group, fabrique des réservoirs à pression en plastique pour le traitement, le stockage et le transport de liquides. A côté de cela, l'entreprise produit un vaste assortiment de filtres, de pompes et de systèmes pour le traitement du sol, l'eau de mer ou de pluie et leur transfert dans les bonnes quantités, sous la pression et la qualité souhaitées, vers la destination finale.

## Comment un réservoir à pression est-il fabriqué chez Pentair ?

Sur la machine, un revêtement PE est bobiné avec des cordons en fibre de verre de manière telle que le revêtement/réservoir devient résistant à la pression. Pour pouvoir former un modèle, 3 axes doivent se déplacer simultanément selon un programme défini au préalable. Ensuite, le réservoir est transféré dans un four qui fait fondre la résine et adhère les fils les uns aux autres. Il en ressort un réservoir pouvant supporter des pressions d'eau très élevées. Le plus petit réservoir de Pentair a une contenance de 6 litres, et le plus grand, une contenance de 7000 litres.

## Retrofit et collaboration avec Vansichen Techniques Linéaires

C'est en 2016 que Sven Engelen et Jan Smaers, tous deux ingénieurs de fabrication chez Pentair, contactèrent Vansichen Techniques Linéaires dans le cadre de la conversion d'une petite machine de leur parc. La collaboration s'est très bien passée et les résultats furent satisfaisants. Vansichen est alors devenu un partenaire attitré. « Entretemps, notre parc machines date des années '90 et il est temps de le moderniser », avance Sven Engelen. « La machine la plus ancienne est la première à être rénovée. Deux des axes sont obsolètes et le jeu est important, ce qui fait que la vitesse de traitement n'est pas optimale. Pour augmenter la vitesse, il nous faut des



nouveaux modules linéaires capables de générer un déplacement rapide et précis », poursuit-il. « Et c'est ici que nous entrons en scène », lance Yves Vandeweert, Sales Engineer chez Vansichen Techniques Linéaires. « Le principe de guidage monté sur la machine est dépassé. Nous avons construit une poutre principale sur mesure, même si nous nous efforçons de travailler le plus possible avec des longerons ou des modules standardisés. Nos frais d'ingénierie restent ainsi bas et le coût de production est intéressant. Dans ce cas-ci, nous avons introduit un mouvement supplémentaire basé sur un module KK-RP standard », détaille Yves. « Vansichen construit des modules tel un ensemble mécanique. Suite à cela, les temps de conversion et d'arrêt de la machine sont limités à un minimum », poursuit Jan Smaers.

« Pour nous, le retrofit est la solution la plus efficace. Le châssis de la machine reste le même mais les modules sont modernisés. De plus, nous pouvons nous charger d'une partie de l'ingénierie », explique Jan. « En effet, nous ne devons donc pas investir dans un parc machines flambant neuf », confirme Sven. « Enfin, nous optimisons non seulement la vitesse mais nous allons aussi étendre la machine. Actuellement, la machine bobine deux réservoirs simultanément. Nous allons passer à trois réservoirs, ce qui permettra d'augmenter le rendement de pas moins de 50% », nous dit Jan. La collaboration entre les deux parties fonctionne toujours aussi bien. « Notre premier point de contact est toujours Yves », continue Sven. « Il suit tout de très près. Les entretiens sont parfois fort sérieux mais on prend parfois aussi le temps de rire » poursuit-il. « Si nous avons une question ou une modification à faire, Vansichen répond toujours présent. Les collaborateurs sont très flexibles et c'est bien agréable! » conclut Jan.



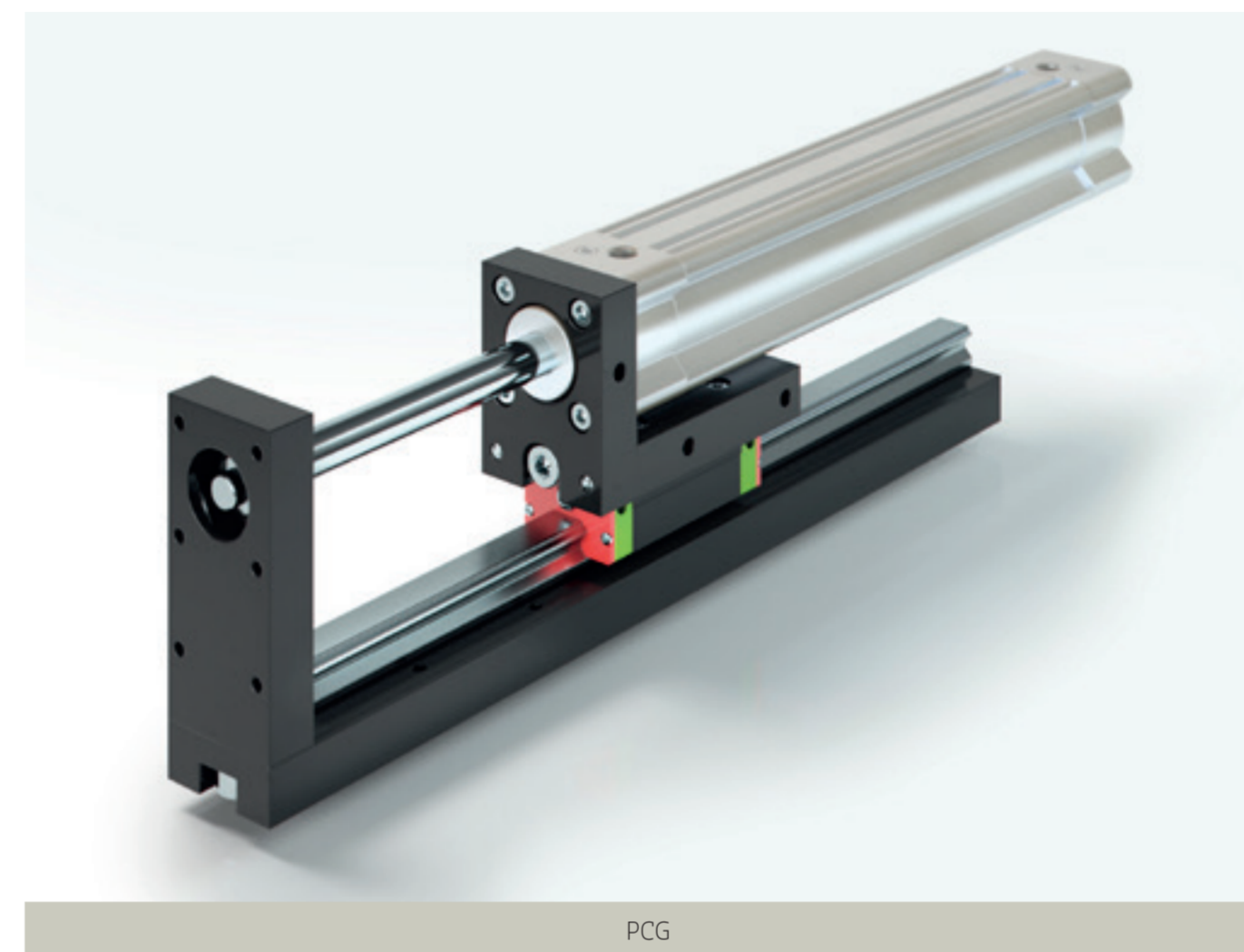
Sven Engelen et Jan Smaers

# Les produits développés par Vansichen Techniques Linéaires

## Guidages pour vérins pneumatiques (PCG)

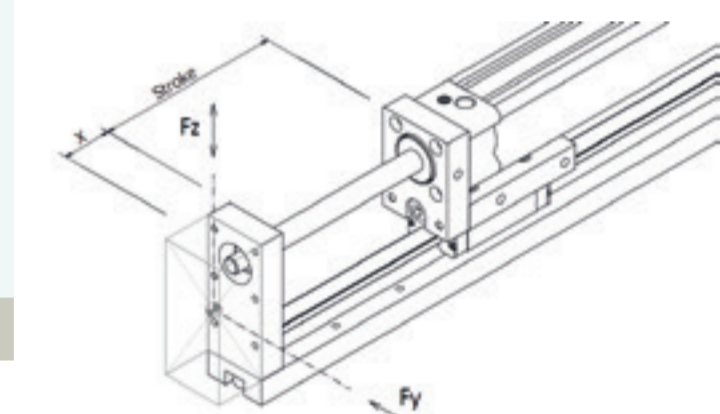
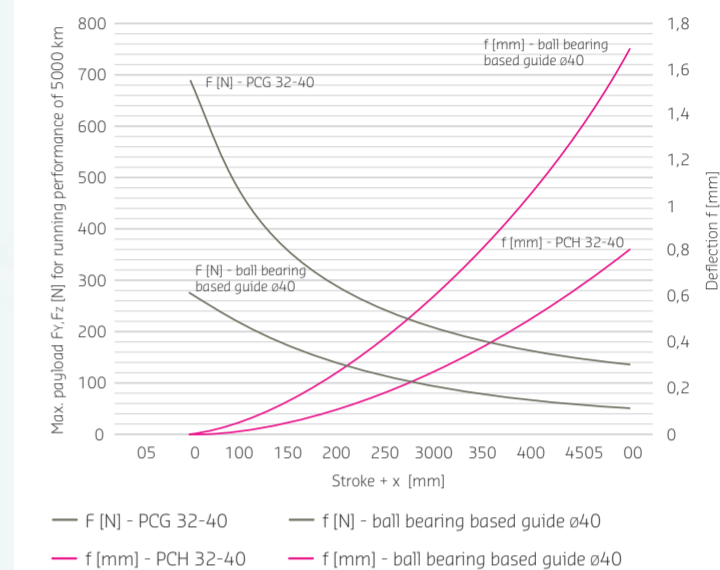
Les systèmes PCG, des guidages pour vérins pneumatiques, ont été développés à la demande de clients qui recherchaient des systèmes de guidage plus robustes pour les vérins pneumatiques. Dans de nombreux cas, il s'agissait de proposer une solution conforme aux dimensions des systèmes déjà mis en œuvre. En développant les PCG, Vansichen Techniques Linéaires a relevé le défi haut la main. Les éléments compacts des chariots PCG intègrent en effet l'entraînement et le guidage dans un seul ensemble.

La solution est conçue à partir d'éléments standards, tant en ce qui concerne les vérins pneumatiques que les guidages linéaires. Le programme de livraison se compose de 2 séries de 2 vérins pneumatiques dans des diamètres de 32 à 63 mm. La longueur de course maximale est de 500 mm. La flexion des chariots PCG est beaucoup plus limitée. Sur les illustrations suivantes, on peut voir la différence entre les solutions existantes et celle de Vansichen Techniques Linéaires. Les modules KK, entraînés par un moteur linéaire, font également partie des possibilités.



PCG

## Vansichen PCG vs ball bearing based guide unit



KK-BD

## Modules linéaires KK

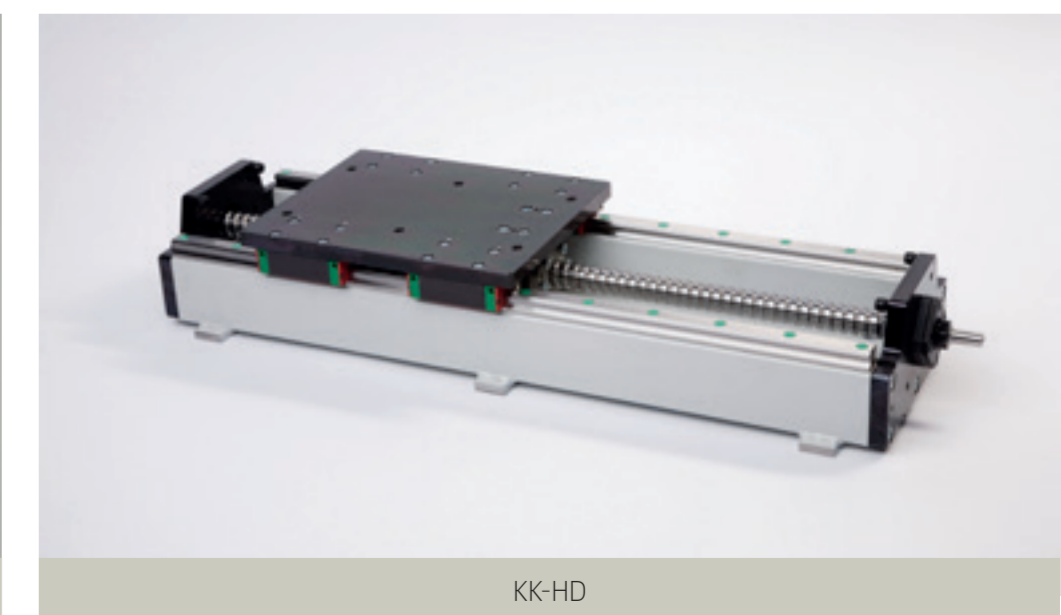
Les modules linéaires KK-HD développés par Vansichen Techniques Linéaires sont une extension des modules KK de HIWIN. La principale caractéristique de ces modules linéaires est leur construction compacte et l'acier utilisé comme matériau de base. La plus grande largeur standardisée disponible est de 100 mm. Vansichen Techniques Linéaires a déjà conçu une série de modules linéaires qui complète la gamme HIWIN.

La plus petite mesure de largeur est de 115 mm et s'étend jusqu'à 285 mm. La structure de base est également en acier. Les modules sont équipés de guidages HIWIN et l'entraînement a lieu au moyen d'une vis à billes. La longueur standard maximale est de 2000 mm.

Des modules linéaires peuvent être développés sur mesure selon les souhaits du client, un chariot supplémentaire ou une vis à billes gauche-droit faisant partie des possibilités. Suite au succès rencontré, les modules KK-RP (crémaillère et pignon) et KK-BD (courroie crantée) ont été ajoutés à la gamme. Les modules KK, entraînés par un moteur linéaire, font également partie des possibilités.



Module KK avec moteur linéaire



KK-HD

# La communication directe, tant en interne qu'externe

Nombre de nos clients connaissent, après un certain temps, les multiples chemins qui mènent à nos Sales Engineers établis à Hasselt. Il peut s'agir d'un mail, d'une communication Skype For Business ou d'un bon vieux coup de fil.

A partir d'une certaine taille de son entreprise, le client peut compter sur un visage connu du service externe mais aussi sur une personne de contact interne fixe. Néanmoins, nous nous faisons un devoir de nommer un responsable de vente pour chaque client et d'avoir un contact face à face au moins une fois par an. Le responsable de vente est le premier point de contact avec le client et il veille à la touche personnalisée dans la relation client. Découvrez donc ci-dessous nos trois responsables de vente. N'hésitez pas à les contacter si vous rencontrez un problème avec l'une de vos applications !



Stijn Wylin

0499/88 04 69  
stijn@vansichen.be



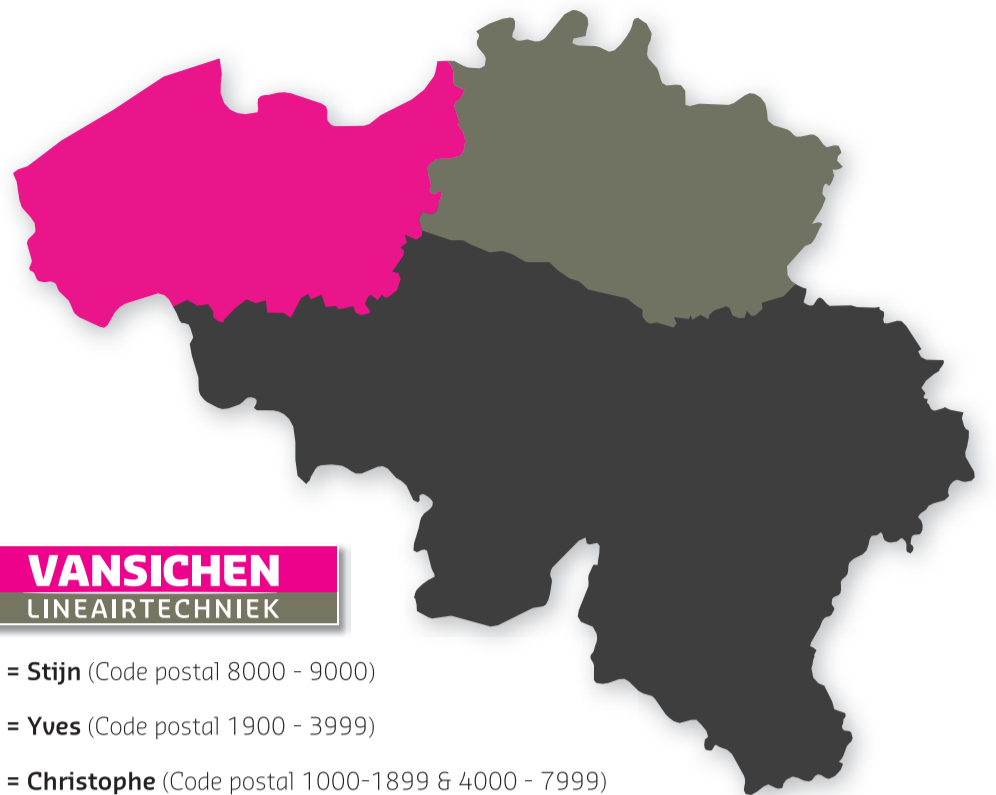
Yves Vandeweert

0473/32 73 42  
yves@vansichen.be



Christophe Horion

0496/28 42 57  
christophe@vansichen.be

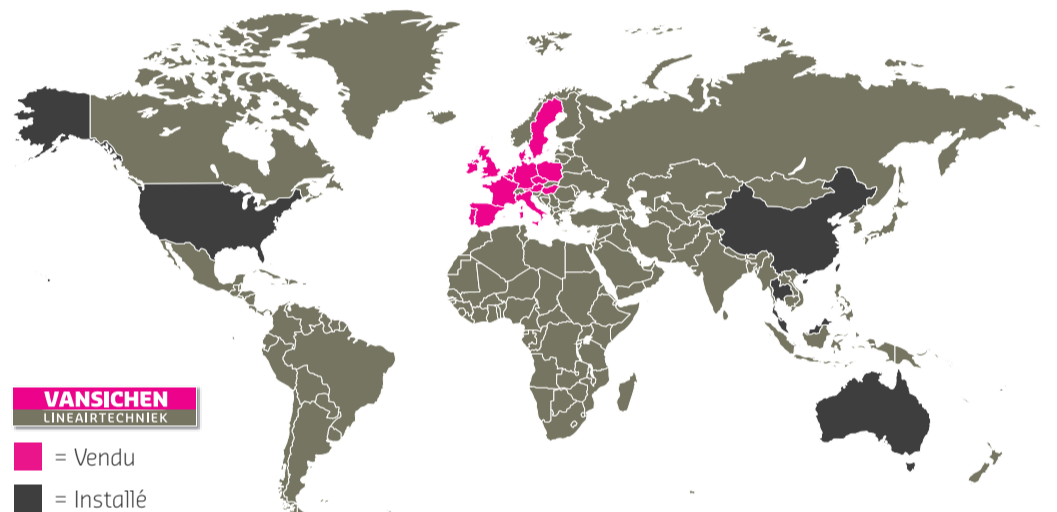


## L'internationalisation de Vansichen Techniques Linéaires

Nous vendons nos produits à l'international depuis 2005, depuis donc plus de 10 ans. Anno 2018, nous commercialisons nos produits dans toute l'Europe de l'ouest, et notamment aux Pays-Bas, en Allemagne, au Royaume-Uni, en France, en Autriche, au Danemark et, bien entendu, chez nous en Belgique.

Grâce à notre expertise spécifique et à notre expérience dans les systèmes linéaires et les axes de transfert de robots, nous avons su attirer des clients internationaux, ou alors eux nous ont trouvé. Aujourd'hui, 20% de notre chiffre d'affaires est réalisé à l'export.

A l'heure actuelle, nos axes de transfert de robots et nos systèmes linéaires sont installés dans toute l'Europe, les Etats-Unis, en Chine, en Australie, en Malaisie et en Thaïlande, et dans l'avenir, nous voulons encore étendre cette croissance internationale. C'est dans ce contexte que nous étions présents avec un stand à la Foire de Hanovre. D'autre part, nous voulons conclure des partenariats avec des distributeurs. Nous avons ainsi signé très récemment un contrat de collaboration avec Aratron en Suède.



### Vansichen Techniques Linéaires dans le monde



Axe de transfert de robot FT55 prêt à être expédié au Danemark pour notre client Kilde

>> Avez-vous des nouvelles intéressantes sur une application innovante avec des composants linéaires de la gamme de Vansichen Techniques Linéaires? Informez-nous à [info@vansichen.be](mailto:info@vansichen.be) <<